

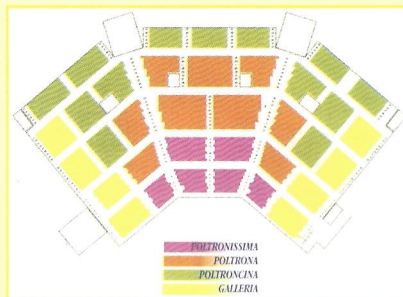
I CONCERTI DEL FESTIVAL

- 28 luglio **Viareggio** - Collegio Colombo
A.C.A. ARTISTI DEL CORO ASSOCIATI
"Carmina Burana" di C. Orff
Direttore: Giampaolo Mazzoli
- 29 luglio **Stazzema**
ORCHESTRA DA CAMERA
DEL TEATRO DEL GIGLIO
Musiche di L. Boccherini e di G. Puccini
Soprano: LAUREN BROGLIA
Direttore: MASSIMO MORELLI
- 30 luglio **Massarosa** - Convento Le Monache (Bargecchia)
ENSEMBLE CARISSIMI
"Soirée Mozart"
- 5 agosto **Seravezza** - Piazza Carducci
ORCHESTRA FILARMONICA
DA CAMERA DI RIGA
Musiche di Mozart e Cajkovskij
Pianoforte: MASSIMO LAMBERTINI
Direttore: VALERIJS AVRAMENKO
- 6 agosto **Camaiole** - Piazza San Bernardino
COMPLESSO BANDISTICO
FILARMONICA CITTÀ DI MANDURIA
"Fantasia pucciniana"
- 7 agosto **Pietrasanta** - Chiostro di San Francesco
Baritono: AVON STUART
Pianoforte: MARCO VAVOLO
"From spiritual to swing"
- 11 agosto **Forte dei Marmi** - Chiostro della Chiesa
di San Francesco (Vittoria Apuana)
CORO E ORCHESTRA
DELL'ACCADEMIA SAN FELICE
Musiche di J.S. Bach

INGRESSO UNICO LIRE 10.000

PER INFORMAZIONI E PRENOTAZIONI
Torre del Lago Puccini, Viale Puccini,
Tel. 0584/359322 - Fax 0584/35027

- Prezzi Opera
- Poltronissime Lit. 120.000
Poltrone Lit. 90.000
Poltroncine Lit. 65.000
Galleria Lit. 45.000
- Recital Andrea Bocelli:
- 1° settore Lit. 80.000
2° settore Lit. 60.000
3° settore Lit. 40.000
- Concerto XXVII Premio Puccini:
- 1° settore Lit. 60.000
2° settore Lit. 40.000



Biglietteria Festival Puccini Fantoni Service

Torre del Lago Puccini, Viale Puccini, Tel. 0584/359322 - Fax 0584/350277

Prevendita biglietti anche presso:

- LA SPEZIA** Circolo Culturale "G. Fantoni Lunigiana"
Via Castelfidardo, 14 - Tel. 0187/716106
- VIAREGGIO** Number One
V.le Margherita, 47 - Tel. 0584/961322
- FORTE DEI MARM
LUCCA** Bazzichi Radio - Via Spinetti, 35 Tel. 0584/89093
Ticket Office - Vic. San Pierino, 16
Tel. 0583/312082
- PISA** Sissi Viaggi - Via S. Antonio, 53 Tel. 050/42002
- CECINA** Globe Expresse - Piazza Caduti Libertà, 12
Tel. 0586/684277
- FIRENZE** Nuovo Box Office - Via Faenza, 139/r Tel. 055/210804
- MILANO** Box Office Italia tel. 02/8690683
- TORRE DEL LAGO** Monte dei Paschi di Siena
Via Aurelia - Tel. 0584/350505
- LIDO DI CAMAIORE** Monte dei Paschi di Siena
V.le Colombo, 156 - Tel. 0584/617286
- MARINA DI CARRARA** Muzak Dischi
P.zza Nazioni Unite, 28 - Tel. 0585/633480
- MARINA DI PIETRASANTA** Festival la Versiliana
V.le Morin, 16 - Tel. 0584/23938 - 20668



SOLO VENDITA TELEFONICA CON CARTA DI CREDITO

Ai prezzi indicati - per i biglietti acquistati fino a due ore prima dell'inizio della manifestazione - viene applicata una quota di prenotazione pari al 10% dell'importo. In caso di annullamento dello spettacolo il Festival Puccini garantisce il solo rimborso del biglietto entro 7 giorni. In caso di sospensione dello spettacolo dopo il suo inizio, non sarà effettuato alcun rimborso.

An additional booking charge of 10% is applied to the specified prices for tickets reserved up until two hours before curtain up. In the case of cancellation of the performance tickets can only be reimbursed within 7 days. In the case of suspension of the performance after the start, it will not be made any refund.

"La Fondazione declina ogni responsabilità per eventuali variazioni di programma."

GLI ABITI DELLE HOSTESS SONO STATI GENTILMENTE OFFERTI DA
LA PERLA PER FIRENZE RICAMA DI FORTE DEI MARM

Regione Toscana
Provincia di Lucca
Comune di Viareggio

Fondazione
Festival Pucciniano



43° FESTIVAL PUCCINI

TORRE DEL LAGO PUCCINI
26 LUGLIO / 15 AGOSTO 1997
TEATRO ALL'APERTO

26 luglio / 1 - 3 - 9 - 12 - 14 agosto
ore 21,15

TOSCA

Opera in tre atti
Libretto di
Luigi Illica e Giuseppe Giacosa
(dal dramma di Victorien Sardou)

Musica di Giacomo Puccini
(Edizione Casa Ricordi, Milano)
Prima rappresentazione:
Roma, Teatro Costanzi, 14 gennaio 1900

Floria Tosca INES SALAZAR (26/7 - 1 - 3 - 9/8)
LAURA NICULESCU (12 - 14/8)

Mario Cavaradossi JOSE' CURA (26/7 - 1 - 3/8)
MARIO MALAGNINI (9 - 12 - 14/8)

Il Barone Scarpia SHERRILL MILNES (26/7 - 1/8)
KO SENG YOUN (3/8)
ALBERTO MASTROMARINO (9 - 12 - 14/8)

Cesare Angelotti PAOLO BATTAGLIA

Il sagrestano FRANCESCO FACINI

Spoletta GIULIANO DI FILIPPO

Sciarrone GIANLUCA RICCI

Un carceriere ENRICO RINALDO

Un pastore MARIA GAIA PELLEGRINI (26/7 - 1 - 3/8)
STEFANIA SEBASTIANI (9 - 12 - 14/8)

Direttore d'orchestra ANTON GUADAGNO
Regia VIVIEN A. HEWITT
Maestro del coro GIAMPAOLO MAZZOLI

ORCHESTRA DEL FESTIVAL PUCCINI
A.C.A. ARTISTI DEL CORO ASSOCIATI
CORO VOCI BIANCHE CAPPELLA "F. GASPARINI"
MAESTRO DEL CORO SUSANNA ALTEMURA

27 luglio / 2 - 6 - 8 - 10 - 13 agosto
ore 21,15

MADAMA BUTTERFLY

Opera in tre atti
Libretto di
Luigi Illica e Giuseppe Giacosa
(da John L. Long e David Belasco)

Musica di Giacomo Puccini
(Edizione Casa Ricordi, Milano)
Prima rappresentazione:
Milano, Teatro alla Scala, 17 febbraio 1904

Cio-Cio-San NATALIA DERCHO (27/7 - 2 - 6/8)
MARIA PIA JONATA (8 - 10 - 13/8)

Suzuki CLAUDIA MARCHI (27/7 - 2 - 6 - 8 - 10/8)
FULVIA BERTOLI (13/8)

FB. Pinkerton ALBERTO CUPIDO (27/7 - 2 - 6 - 8/8)
CARLOS ANTONIO MORENO (10 - 13/8)

Kate Pinkerton NATALIA MIKLACHEVSKAJA

Sharpless ROLANDO PANERAI (27/7 - 2 - 6 - 8 - 10/8)
MAURO BUDA (13/8)

Goro OSLAVIO DI CREDICO

Il principe Yamadori FRANCISCO VALLS

Lo zio Bonzo GRAZIANO POLIDORI

L'ufficiale del registro CLAUDIO OTTINO

Il commissario imperiale FRANCO BOSCOLO

Ballerini di
"Il sogno di Butterfly" SILVIA FRANCONI, ENRICO MORETTI

Direttore d'orchestra MAURIZIO ARENA
Regia ROLANDO PANERAI
Assistente alla regia DANIELE P. DE PLANO
Maestro del coro GIAMPAOLO MAZZOLI

ORCHESTRA DEL FESTIVAL PUCCINI
A.C.A. ARTISTI DEL CORO ASSOCIATI

4 agosto
ore 21,15

ANDREA BOCELLI

Concerto lirico
Musiche di Puccini, Verdi, Giordano
DIRETTORE MARCO BALDERI
ORCHESTRA DEL FESTIVAL PUCCINI
A.C.A. ARTISTI DEL CORO ASSOCIATI

15 agosto
ore 21,15

XXVII PREMIO PUCCINI

Gala lirico dei vincitori del Premio Puccini
assegnato dai soci Uncalm
DIRETTORI D'ORCHESTRA:
MARCO BALDERI, ANTON GUADAGNO
ORCHESTRA DEL FESTIVAL PUCCINI

12 luglio - 15 agosto

MUSICA AL CREPUSCOLO

Concerti negli alberghi della Versilia

Si ringrazia per la collaborazione:



Cards



UNIONE ALBERGATORI VERSILIA

COMUNE DI FORTE DEI MARMI
Assessorato Cultura e Turismo

FONDAZIONE FESTIVAL PUCCINIANO

PRO VITTORIA APUANA

Presentano

“I CONCERTI DEL FESTIVAL”

**Forte dei Marmi - Lunedì 11 Agosto 1997
ore 21,15**

Chiosstro della Chiesa di San Francesco

**ENSEMBLE VOCALE E ORCHESTRA BAROCCA
DELL'ACCADEMIA SAN FELICE**

Direttore Federico Bardazzi

Programma:

Johann Sebastian Bach

Jesu meine Freude

mottetto per coro a cinque voci in mi min. BWV 227

Komm, Jesu, komm

mottetto per doppio coro in sol min. BWV 229

Singet dem Herrn ein neues Lied

mottetto per doppio coro in si bem magg. BWV 225

Herz und Mund und That und Leben

cantata in do magg. per soli, coro e orchestra BWV 147

ingresso L. 10.000